

ANEXO II

DECLARACIÓN JURADA CAMPAMENTO DE VERÁN "XERMADE CONCILIA 2026"

D^a/o _____ con DNI _____

D^a/o _____ con DNI _____

Pai/nai, titor/a dos/as nenos/as: _____

Declaramos baixo xuramento:

- Que durante as datas de campamento de VERÁN do Concello de Xermade, entre os días 27 de xullo e 14 de agosto de 2026, estamos:

Nai

- Con emprego
- En desemprego
- En formación
- Outra situación: _____
- En situación de desemprego de longa duración (máis de 12 meses): SI ____ NON ____
- Acreditada como vítima de violencia de xénero ou doutras formas de violencia contra a muller: SI ____ NON ____

Pai

- Con emprego
- En desemprego
- En formación
- Outra situación: _____

- Que os ingresos da **unidade familiar** son:

- Inferiores a 6,5 veces o IPREM*
- Igual ou superior a 6,5 veces o IPREM*

- Que contamos coa autorización sanitaria e/ou dos convivintes para a participación, así como manifestamos o noso compromiso de revisión diaria do estado de saúde da unidade familiar.

- Na unidade familiar existen cargas relacionadas cos coidados? SI ____ NON ____

En Xermade, a _____ de 2026

Asdo:

Asdo:

Nome da nai, pai ou persoas titoras da nena ou neno participante

**IPREM (Indicador Público de Renda de Efectos Múltiples): índice empregado en España como referencia para a concesión de axudas, subvencións ou o subsidio de desemprego. IPREM 2025: Mensual: 600,00 €, anual (12 pagas): 7.200,00 €, anual (14 pagas): 8.400,00 €*